

# Disbon 481 EP-Uniprimer

481

- Vízzel hígítható, kétkomponensű epoxigyanta alapozó nem szívóképes, merev felületekre, pl. Glazol, Resopal, Wezalit, Colorpan, csempe, téglá, poliurethan-, epoxigyanta, régi poliészter rétegek, alumínium, cink- és horganyzott felületek, kezeletlen vákumbeton, úgymint kezeletlen Eterplan N-tábla. Előcsiszolás nélkül.
- Aktív védelmet nyújt a korrózió ellen vas, acél és horganyzott felületekre.
- Univerzálisan kenhető majdnem minden 1 és 2 komponensű fedőrétegekkel akrildiszperziós - és alkidgyanta, epoxi és poliurethan-bázisra.
- Kül- és beltéri. Kötőanyagmentes, gyorsan száradó, szagmentes, környezetkímélő.

## Termékleírás

### Alkalmazás:

Nem szívó alapokra és bevonat nélküli cementkötésű lapokra kitűnő tapadásnövelő réteg.

Védelmet nyújt a korrózió ellen vas, acél és horganyzott felületekre

### Alapanyag:

Vizes hígítású kétkomponensű epoxigyanta.

### Kiszerezés:

10 kg műanyag kombi edény  
5 kg műanyag kombi edény  
1 kg fém kombi edény

### Szín:

Fehér, világosszürke, sötétbarna

### Tárolás:

Hűvös, száraz és fagymentes helyen. Eredeti, lezárt edény 20 °C-on 1 évig eltartható.

### Tulajdonságai:

A Disbon 481 EP Uniprimer minden nem szívóképes felületet megköt. Az aljzat érdesítése és csiszolása nem szükséges hozzá. Rozsdamentesített vas, acél és horganyzott felületekre aktív védelmet nyújt. Majdnem minden 1 és 2 komponensű fedőréteggel átdolgozható.

Kétség esetén próbafestés végezendő.

## Műszaki adatok:

Sűrűség:	1,5 g/ cm <sup>3</sup>
Száraz rétegvastagság	Kb. 35µm
Keverési arány:	
Alapmassza	3 súlyegység
Edző	2 súlyegység
Feldolgozhatóság*	kb. 90 perc
Anyag-felhasználás	rétegenként
Nem szívó alap	Ca. 120-170 g/m <sup>2</sup>
Szívóképes alap	Ca. 200 g/m <sup>2</sup>
Száradási idő	20 °C-on
Vízzel hígítható rétegeknél	3 óra után
Oldószertartalmú rétegeknél	8 óra után
Alacsony hőmérsékleten:	
vízzel hígítható felületeknél átvonható	12 óra után
Oldószertartalmú rétegeknél átvonható	24 óra után

\* tájékoztató értékek, 20 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalom mellett.

## Feldolgozás

### Alkalmas alapok:

Nem szívó, merev alapokra, mint Glazol, Resopal, Wezalit, Colorpan, csempe, téglá, poliuretán-, epoxigyanta, régi poliészter rétegek, alumínium, cinkeztet felületek, kezeletlen vákumbeton, úgymint kezeletlen Eterplan N-tábla. PVC és

Coil-Coating felületekre felkenve előtte próbafestés és tapadás-vizsgálat készítenéd

Polyethylenre, polypropylenre és előxált alumíniumra nem kenhető.

### Az alapfelület előkészítése:

- Az alapfelületet magas-nyomású vízzel tisztítsuk meg a szennyeződésektől (por, egyéb).
- Cink, alumínium felületnél nedvesítőszer tartalmú ammóniumos vízzel kell tisztítani, majd utána tiszta vízzel jól átmosni. Frissen cinkeztet és alumínium felületeknél egy ún. Scotch-Britt szivacsot kell használni.
- Korrodálódott vas, acél és cinkfelületeket fémfényűre rozsdamentesíteni. (Tisztítási fok: Sa 2)

Az alapfelületnek száraznak, hordóképesnek és egyéb idegen anyagoktól mentesnek kell lennie. Azbesztartalmú felületeket csak a megfelelő TRGS 519 szerint szabad tisztítani.

### Bekeverés:

Az 1kg-os edény tartalmát alaposan összekeverjük.

Az 5, 10 kg-os edények tartalmát lassú keverővel (max: 400 ford./ perc) intenzíven átkeverjük. Azután egy másik edénybe töltjük és még egyszer alaposan átkeverjük.

**Keverési arány:**

Alapmassza: edző = 3:2 súlyegység

**Feldolgozhatóság (Fazékidő):**

Kb. 90 perc 20 °C-on. Magasabb hőmérsékleten a feldolgozhatósági idő csökken.

**Betartandó!**

*A fazékidő lejártát az anyag tulajdonságváltozása nem jelzi. A fazékidő túllépése a tapadás romlásához vezet. Kerülni a túl nagy rétegvastagságot (túlzott felhasználás). A száradási és keményedési fázis alatt gondoskodni kell a megfelelő szellőzéstől.*

**Felhordás:**

A Disbon 481 EP Uniprimer felhordható kenéssel, hengerezéssel és szórással (Airless, fúvóka: 0,018-0,021 inch.). A követő bevonatot 3 napon belül kell felhordani. Az Eter-plan N-tábla alapozását és bevonását az előírásoknak megfelelően kell felvinni.

**Anyagfelhasználás:**

Nem szívóképes felületen: kb. 120-170 g/ m<sup>2</sup>.

Szívó felületen: kb. 200 g/ m<sup>2</sup>

Szórásnál előfordulhat a meg-növekedett anyagigény.

**Feldolgozási hőmérséklet:**

Az anyag-, környezeti- és alap hőmérséklete 10 °C - 30 °C között legyen. A levegő relatív páratartalma 80 %-ot ne lépje túl.

**Száradás/ száradási idő:**

20 °C hőmérsékleten és 60 % relatív páratartalom mellett a bevonat 3 óra múlva nedves, 8 óra múlva oldószertartalmú réteggel terhelhető.

Alacsonyabb hőmérséklet esetén a bevonat 12 óra múlva nedves, 24 óra múlva oldószertartalmú réteggel kenhető.

**A szerszámok tisztítása:**

A szerszámokat és eszközöket használat után azonnal vizes tisztítószerez

vel vagy a megfelelő ecsettisztítóval kell megtisztítani.

**Biztonsági előírások:**

Gyermekek számára nem hozzáférhető helyen tárolni. Szembe kerülve azonnal bő vízzel kimosni. Szóráskor a szórt ködöt nem szabad belélegezni. Nem juthat a csatornarendszerbe, nyílt vizekbe és a talajba. A vegyszerek kezelésére vonatkozó általános biztonsági és higiéniai előírásokat a káros anyagokban szegény anyagok feldolgozásakor is be kell tartani.

**Műszaki tanácsadás:**

Ez a Műszaki Ismertető nem foglalkozhat valamennyi, a gyakorlatban előforduló alapfelülettel és azok festéstechnikai elő-készítésével.

Nehéz esetekben kérje szak-tanácsadóink részletes és egyedi megoldást nyújtó véleményét.